

Сквазникова Мария Михайловна
студентка
Санкт-Петербургский государственный архитектурно-
строительный университет
Россия, г. Санкт-Петербург
e-mail: skvaznikova96@mail.ru

Научный руководитель: Волкова Людмила Васильевна,
кандидат экономических наук,
Санкт-Петербургский государственный архитектурно-
строительный университет
Россия, г. Санкт-Петербург

ВЫБОР ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ ПРИ РЕКОНСТРУКЦИИ ПРЕДПРИЯТИЙ

***Аннотация:** Очень часто реконструкцию предприятия с непрерывным технологическим циклом невозможно провести с остановкой производства и строительная организация-исполнитель вынуждена выбирать организационно-технологические решения без остановки работы предприятия. Кроме этого от подрядчика требуют уложиться в максимально сжатые сроки, для экономии материалов и трудовых затрат. В этом случае реконструкцию ведут без остановки основного производства.*

Целью данной статьи является сравнить организационно-технологические решения и их исполнение при реконструкции с остановкой работы предприятия и без. Будут рассмотрены достоинства и недостатки технологического решения без остановки основного производства.

Ключевые слова: реконструкция, планирование, особенности, действующее производство, календарный план.

Skvaznikova Maria Mikhailovna
student
St. Petersburg State University of Architecture and Civil Engineering
Russia, St. Petersburg

Scientific adviser: Volkova Lyudmila Vasilyevna,
Candidate of Economics Sciences,
St. Petersburg State University of Architecture and Civil Engineering
Russia, St. Petersburg

FEATURES OF PLANNING RECONSTRUCTION OF ENTERPRISES

Abstract: *Very often, the task of reconstruction for the construction organization-contractor is complicated by the reluctance or inability for enterprises with a continuous technological cycle to stop production. In addition, usually the contractor is required to meet the shortest possible time, while saving materials and labor.*

The purpose of this article is to compare organizational and technological solutions and their implementation during reconstruction with and without shutdown of the enterprise. The advantages and disadvantages of the technological solution without stopping the main production will be considered.

Key words: reconstruction, planning, features, operating production, schedule.

Реконструкция промышленного предприятия может быть организована тремя способами: без остановки работы предприятия, с частичной остановкой и с полной остановкой основного производства [1].

Наиболее экономичным вариантом для производства является реконструкция без остановки основного производства. При реконструкции без остановки работы предприятия, в пределах одного участка предприятия одновременно идут работы по выпуску продукции и работы по реконструкции.

При частичной остановке производства на одних участках цеха продолжается работа предприятия, а на других участках идут работы по реконструкции или эти два вида работ ведутся в разные смены. В этой ситуации процессы останавливаемых участков переносят во временные здания, создают резервные запасы изделий до остановки работы реконструируемого участка или используют аналогичные изделия, поставляемые из других предприятий.

Если говорить о полной остановке производства, то на предприятии ведутся лишь работы по реконструкции. Во время полной остановки производства работы на всех участках реконструкции разделяют на три этапа: доостановочный, остановочный и послеостановочный.

В доостановочный этап производятся все работы, которые можно выполнить без остановки основного промышленного производства.

Во время остановочного этапа выполняется большой объем строительно-монтажных работ, работы по монтажу и пуско-наладке оборудования.

В после остановочный этап реконструкции выполняются работы, которые могут быть совмещены с работой реконструируемого производства после его запуска: часть чистых полов, некоторые отделочные работы, заделка монтажных проемов, работы по встроенным вспомогательным помещениям, благоустройству территории и т. д. Завершение после-остановочного этапа должно обеспечить ввод в эксплуатацию реконструируемого объекта.

Чтобы определить к какому этапу относятся объемы работ, нужно посмотреть на величину экономических потерь реконструируемого производства. На остановочном этапе реконструкции потери значительно выше, чем на других этапах, поэтому наибольшие объемы работ по реконструкции стараются производить вне периода остановки [2,3,4].

При соблюдении данных принципов и положений реконструкция проходит в установленные проектные сроки, промышленные предприятия и строительные организации достигают плановых технико-экономических показателей.

Список литературы:

1. СТО НОСТРОЙ 98-2013. Организация строительного производства. Промышленное строительство. Реконструкция зданий и сооружений [Электронный ресурс] // URL: http://nostroy.ru/standards-snip/system_nostroy/standarty_nostroy/ (дата обращения: 18.12.2019 г.).
2. Афанасьев В.А. Организация и планирование строительного производства: учебное пособие. Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет. 1999. 99 с.
3. Афанасьев В.А. Проектирование организации строительства сложных комплексов работ: Учеб. пособие. Л.: ЛИСИ. 1981. 56 с.

4. Ганиев К.Б. Методы совершенствования и организации строительства при реконструкции действующих предприятий. М: Сторойиздат. 1991. 180 с.